

Job title المسمى الوظيفي	Code الرمز	Job Requirement متطلبات الوظيفة
Mechanical Engineer مهندس ميكانيكي	GEN/ME/1	B.Sc. Degree in Mechanical engineering درجة البكالوريوس في الهندسة الميكانيكية
Civil Engineer مهندس مدني	GEN/CE/1	B.Sc. Degree in civil engineering or equivalent درجة البكالوريوس في الهندسة المدنية أو ما يعادلها
Electrical Engineer مهندس كهربائي	GEN/EE/1	B.Sc. Degree in Electrical engineering درجة البكالوريوس في الهندسة الكهربائية
IT Analyst محل نظم	GEN/IT/1	B.Sc. Degree in Computer Science or equivalent درجة البكالوريوس في علوم الحاسب أو ما يعادلها
Public Relation Coordinator منسق علاقات عامة	GCD/PR/1	B.Sc. Degree in Business Administration or equivalent درجة البكالوريوس في إدارة الأعمال أو ما يعادلها
HR Administrator إلري موارد بشرية	GCD/HR/1	B.Sc. Degree in Management Information System (MIS) or equivalent درجة البكالوريوس في نظم المعلومات الإدارية أو ما يعادلها

المميزات:

- 1- الراتب الشهري الأساسي يحدد بعد المقابلة .
- 2- بدل مواصلات 10% ريال شهريا من الراتب الأساسي , بحد أدنى 650 ريال و بحد أقصى 1500 ريال .
- 3- بدل أثاث للمتزوج بمبلغ (60,000) ريال بعد اجتياز الفترة التجريبية (3 شهور)
- 4- بدل تعيين بعد الفترة التجريبية 3 شهور مقداره راتب أساسي بحد أقصى (15,000) ريال .
- 5- تأمين الرعاية الصحية للموظف ولأفراد أسرته الذين يعولهم شرعا .
- 6- بدل سكن بمعدل 3 رواتب أساسية عن كل سنة بحد أدنى 25 ألف ريال أو توفير السكن حسب الامكانية
- 7- الانضمام لبرنامج تملك البيوت بعد خدمة 5 سنوات في الشركة .
- 8- توفر الشركة لموظفيها التدريب على رأس العمل , داخل وخارج المملكة حسب متطلبات العمل .
- 9- الانضمام لبرنامج الادخار .

شروط التوظيف:

- 1) ألا يقل المعدل التراكمي عن : 2.5 من 4
- 2) اجتياز المقابلة الشخصية
- 3) اجتياز الفحص الطبي
- 4) لحديثي التخرج: ألا يزيد العمر عن 25 سنة

ترسل الطلبات على البريد الإلكتروني  
www.rec.Jobs.sa@Gmail.com



شركة مصفاة أرامكو السعودية شل  
Saudi Aramco Shell Refinery Company



ص.ب : ١٠٠٨٨  
مدينة الجبيل الصناعية ٣١٩٦١  
هاتف : +٩٦٦٣ ٣٥٧-٢٠٠٠  
فاكس : +٩٦٦٣ ٣٥٨-٠١٥٠  
[www.sasref.com.sa](http://www.sasref.com.sa)

P.O.Box : 10088  
Madinat al-jubail Al-sinaiyah 31961  
Tel : +9663 357- 2000  
Fax : +9663 358- 0150  
[www.sasref.com.sa](http://www.sasref.com.sa)

# المحافظة على البيئة Environmentally Aware

## معلومات عامة

- الطاقة الإنتاجية للمصفاة : ٣٠٥,٠٠٠ برميل يوميا.
- من أكبر مصافي التصدير في العالم ، وتقوم على أرض مساحتها كيلومترين مربعين.
- بدأ إنتاج المصفاة على نطاق تجاري في مايو ١٩٨٥ .
- تحويل الخام العربي الخفيف إلى منتجات مكررة عالية الجودة باستخدام الهيدروجين المستخرج من الغاز الطبيعي.
- تلتزم بضوابط متشددة لحماية البيئة وتتقيد بإجراءات متطورة لرصد الانبعاثات.

## وتضم المصفاة:

- وحدتين لتقطير الخام طاقة كل منهما ١٥٠,٠٠٠ برميل يوميا.
- وحدة تكسير بالهيدروجين طاقتها ٤٤,٠٠٠ برميل يوميا، وتعتبر من أكبر الوحدات من نوعها في العالم.
- معملا للمشتقات العطرية ينتج ٦,٠٠٠ برميل يوميا من البنزين مع وحدة للتهديب المستمر طاقتها ١٩,٠٠٠ برميل في اليوم.
- وحدة زيت الغاز الحراري ووحدة توربين الغاز مع وحدة استغلال الحرارة ، ويعد هذا النظام الأول من نوعه في العالم.
- وحدة إنتاج الديزل منخفض الكبريت.
- غرفة مراقبة مركزية واحدة تعمل على تعزيز إدارة العمليات في المصفاة بأسرها مع المحافظة على السلامة والأداء واعتمادية المعدات. ومن شأن الأنظمة المتطورة لإدارة العمليات زيادة كمية المنتج مع المحافظة على نفس المواصفات.

## الإنتاج:

أهم المشتقات النفطية المكررة التي تصدرها المصفاة :

- النفط
- الكيروسين
- زيت الغاز (الديزل) منخفض الكبريت
- زيت الوقود
- وتنتج المصفاة كذلك غاز البترول المسال والبنزين والجازولين والرواسب الطويلة والكبريت. ويستعمل البنزين مادة أولية للمنتجات التي تصنعها الشركة السعودية للبتروكيماويات (صدف) في معاملها بمدينة الجبيل الصناعية. كما يستعمل جزء من الكيروسين مادة أولية للمنتجات التي تصنعها شركة فارابي الخليج للبتروكيماويات في مصنعها المحاذي لساسرف.
- أكثر من ٢٠٠ مليون طن من المنتجات شحنت من رصيف التصدير على مدى السنوات الثلاث والعشرين الأخيرة.
- متوسط عدد الناقلات التي تعاد رصيف الشحن ناقلة واحدة يوميا.

## تتمية الموارد البشرية

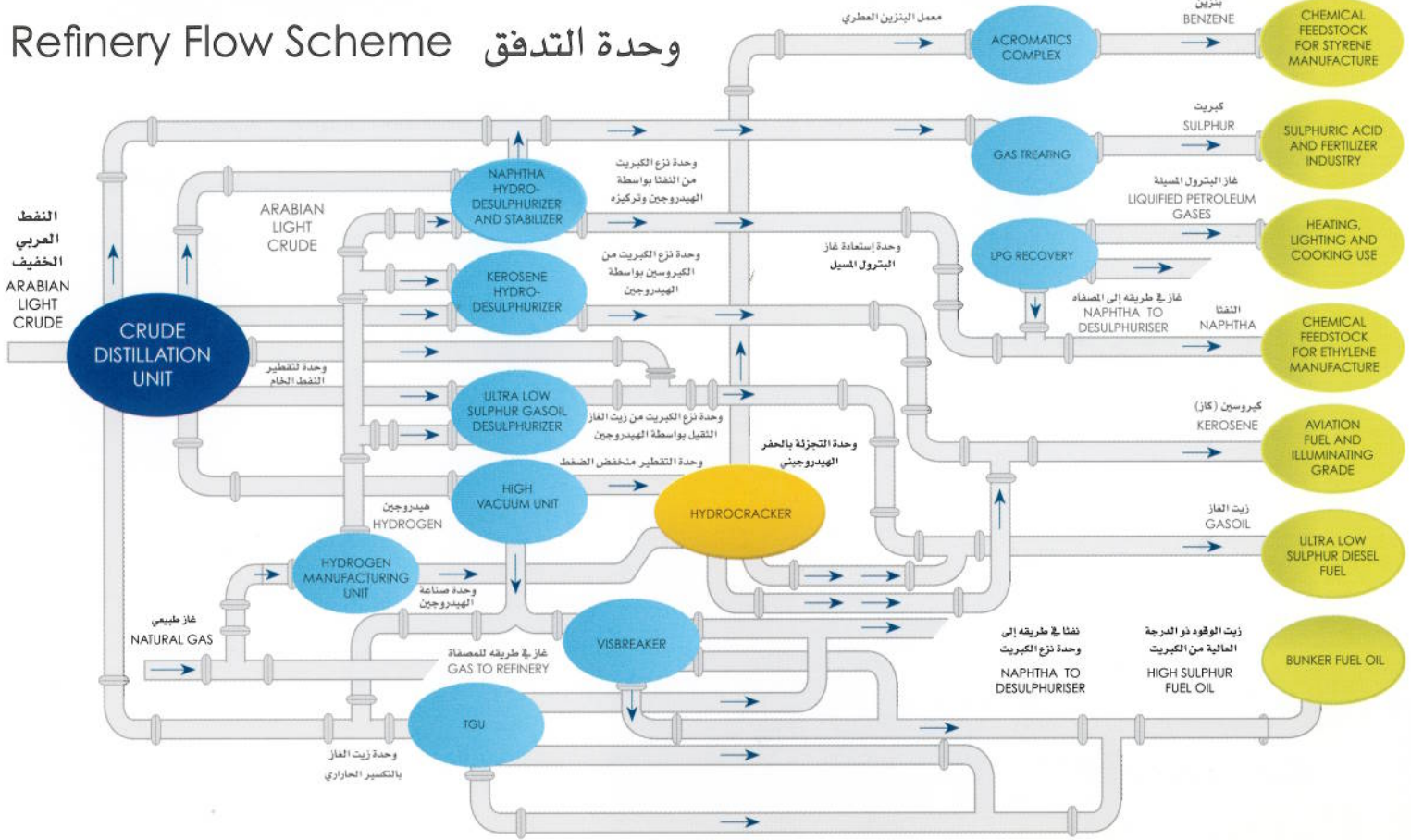
تعتبر إستراتيجية سعودة الوظائف من أهم الأهداف التي تسعى لمتابعة تحقيقها في الوقت الذي تتزايد فيه نسبة الموظفين السعوديين عاماً بعد عام. ولتحقيق هذا الغرض، تهتم ساسرف بتطوير قوة عاملة تتسم بالكفاءة والاختصاص المهني وتضم المشغلين والفنيين والمشرفين، والإداريين وتباشر تخصصاتها في محيط عمل مأمون يضمن سلامة الموظفين وسعادة عائلاتهم.

وبالنظر للمبادرات التي تتخذها ساسرف في تنمية كوادرها المهنية، حققت الشركة لنفسها سمعة متميزة في المملكة العربية السعودية في مجال التدريب على رأس العمل وكذلك التدريب النظري وتبني البرامج التعليمية والاطمئنان العالية من الكفاءة الفنية والإدارية.

كما تقدم ساسرف مشروعا لتملك المنازل يعد واحداً من أبرز المشروعات في المنطقة، وهو يمكن موظفي الشركة من بناء وحدات سكنية خاصة بهم أو شرائها بشروط ميسرة. كما تقدم ساسرف لموظفيها برنامج الادخار لتمتية مدخرات الموظفين وفقاً لأحكام الشريعة.

# تقنيات متطورة Advanced Technology

## Refinery Flow Scheme وحدة التدفق



## Health, Safety & Environment

SASREF conducts its refining activities through a highly developed set of procedures and operating systems, constantly under review, in order to maintain a safe and healthy environment.

Safety is of paramount importance for employees and the entire community of Al-Jubail with SASREF ensuring that all plant operations should adhere to the prevailing stringent emission standards of the Royal Commission.

SASREF has its own primary health care unit and emergency treatment delivery. SASREF actively promotes the health of its employees by conducting regular medical consultations, checkups and certifications.

The safety record of SASREF is outstanding. SASREF works on the principle that all injuries are preventable.

SASREF actively promotes a proactive dynamic approach to safety through a range of training courses including safety induction, permit to work, confined space, and risk assessment.

## الصحة، السلامة والبيئة

تضطلع ساسرف بالأنشطة المناطة بها على خير وجه ، وذلك من خلال مجموعة من الاجراءات و الأنظمة التشغيلية التي تخضع بشكل متواصل إلى المراجعة والتقييم لضمان الحفاظ على أعلى مستويات الصحة والسلامة خلال التشغيل.

وتعد السلامة واحدة من العناصر التي تطوي على أهمية بالغة في ساسرف نظراً لأهميتها الكبيرة للعاملين بالمصفاة، وكذلك للمجتمع بأسره في منطقة الجبيل. مما حدا بالشركة إلى توخي الحرص التام عند تنفيذ عملياتها التشغيلية لضمان وقاء تلك العمليات بمستويات الصحة والسلامة وحماية البيئة المعمول بها محلياً ودولياً.

كما تسعى ساسرف جاهدة من أجل النهوض بالرعاية الصحية لجميع العاملين لديها وتحرص على توفير الاستشارات الطبية المنتظمة لهم.

وفي إطار حرص ساسرف على تحسين الظروف الصحية للعاملين بها، توفر ساسرف الدعم الصحي اللازم لجميع العاملين وأسرههم وتشجعهم على الانضمام إلى المراكز الرياضية بغية تحسين اللياقة البدنية والصحة العامة لديهم.

وبالرغم من معدلات التشغيل الهائلة، فإن ساسرف تتبنى شعار الالتزام الجاد والصارم بمعايير السلامة لتقادي الحوادث، وذلك انطلاقاً من إيمانها الراسخ بأن كافة الحوادث الصناعية بالإمكان تقاديها من خلال حسن الالتزام بمعايير السلامة والانضباط التام في العمل، وتتميز ساسرف بسجل نظيف في السلامة.

التميز في الأداء

## Pacesetting Performance



### General Information

- Production capacity is 305,000 barrels per day (b/d).
- One of the world's largest export refineries covering two square kilometers.
- Commercial production began in May 1985.
- Arabian Light Crude is upgraded into high quality refined products using hydrogen from natural gas.
- Committed to rigorous environmental controls and emission monitoring procedures meeting stringent environmental performance criteria.

### Refinery includes:

- Two distillation units each of 150,000 b/d.
- 44,000 b/d hydrocracker, one of the largest in the world.
- Ultra Low Sulphur Diesel Unit (ULSD) of 90,000 b/d.
- An aromatic section capable of producing 6,000 b/d of benzene with a 19,000 b/d continuous reformer.
- A full conversion refinery in excess of 305,000 b/d with the Thermal Gas-Oil Unit (TGU) and combined gas turbine (GT), the first such application worldwide.
- A single centralized control room enhances operational control of the whole refinery whilst maintaining plant safety and integrity, and equipment reliability. Advanced process control systems enable production to be maximized within product specifications.

### Production

Refined products primarily for export are:

- Chemical Grade Naphtha.
- Dual-purpose Kerosene.
- Gas Oil (Diesel) of Ultra Low Sulphur.
- Fuel Oil.
- Liquid Petroleum Gas (LPG), benzene, Mogas (motor gasoline component), long residue and sulphur are also refined. Benzene is used as feedstock by the Saudi Petrochemical Company (SADAF) and part of hydro-treated kerosene is used by the Gulf Farabi Petrochemical (GFPC) at their facility in Jubail Industrial City.
- More than 200 million tonnes of products have been shipped through the export terminal over the last 23 years.
- On average one tanker leaves the export terminal each day.

### Training & Human Resources Development

Saudization is a fundamental objective with an increasingly high percentage of SASREF employees being Saudi nationals. Great emphasis is placed on developing a competent and professional work force—operators, technicians, supervisors and management—within a safe working environment.

SASREF takes a proactive approach towards career development and is recognised in the Kingdom for the quality of its on-the-job and formal training, educational programmes and high levels of technical and management competencies.

The SASREF Home Ownership Scheme (HOS), is one of the most progressive schemes of its kind operating in the Kingdom. It enables employees to purchase or build their own houses. SASREF also offers a saving program to encourage and help SASREF staff to accumulate savings for their retirement and meet major expenses during their career.



# الإلتزام بالريادة

## Pacesetting Performance

ويبلغ متوسط النفط الخام الذي يضخ إلى المصفاة ٣٠٥,٠٠٠ برميل في اليوم. وتشمل منتجات المصفاة غاز البترول المسال والنفثا والبنزين والجازولين والكيروسين وزيت الوقود منخفض الكبريت والرواسب الطويلة والكبريت .

وتعتبر ساسرف من المصافي ذات الطاقة التحويلية الكاملة لاشتمالها على وحدة التكسير الهيدروجيني ووحدة خفض اللزوجة ووحدة التكسير الحراري، الأمر الذي عزز من قدرتها التنافسية وجعلها تتبوأ مركز الريادة عالمياً.

ومن أهم التطورات التكنولوجية التي تعمل المصفاة على تحقيقها، رفع مستوى كفاءة الطاقة التي تعتبر عالية بالفعل، وذلك بالحد من نسبة الغاز المنبعث وخفض استهلاك الطاقة الكهربائية بنسبة كبيرة.

وتقوم ساسرف بتطبيق معايير متشددة في المقارنة لقياس مستويات الأداء لديها باعتبارها مصفاة عالمية. وتشمل هذه المعايير كفاءة الأداء والاعتمادية والصيانة بهدف رفع الإنتاجية وتحقيق معدلات أعلى للمردود من الاستثمارات الهائلة التي تقوم ساسرف بتوظيفها.

تباشر شركة مصفاة أرامكو السعودية شل (ساسرف) أعمالها من مدينة الجبيل الصناعية، وتعتبر واحدة من المصافي الرائدة في صناعة التكرير، وقد صممت في الأصل لتكون مصفاة لتصدير المنتجات النفطية المصنعة في المملكة العربية السعودية .

وتعمل ساسرف وفق أعلى المستويات من حيث الأداء والسلامة والكفاءة والاعتمادية، وتسير حسب منهاجها الهادف إلى تعزيز مسيرة التقدم التكنولوجي التي تشهدها المملكة مع الاهتمام الشديد بالمحافظة على سلامة البيئة. وتحرص ساسرف على تطوير قدرات مواردها البشرية الأمر الذي جعلها تتميز في الأوساط الصناعية في التدريب والكفاءة الفنية.

ونظرا لما تتميز به ساسرف من حيث الموقع ومرافق الشحن، فقد استحوذت منتجاتها النفطية على أهم الأسواق في الشرق الأوسط وآسيا والمحيط الهادئ. وتقوم ساسرف بتكرير زيت الخام العربي الخفيف والغاز الطبيعي لإنتاج الهيدروجين، مدعومة في ذلك بميزة خاصة هي وجود غرفة المراقبة المركزية المتطورة تكنولوجياً التي تعتبر عاملاً رئيسياً في تحسين إدارة المصفاة.



**S**audi Aramco Shell Refinery Company (SASREF), located in Madinat Al-Jubail Al-Sinaiyah, is acknowledged as an industry pacesetter and was specifically designed as an export refinery.

SASREF is dedicated to the highest levels of performance, safety, reliability and efficiency through its policy of technological enhancement and environmental concern. Great emphasis is placed on human resources development and SASREF is recognized throughout the industry for excellent training and the highest levels of technical competence.

Due to its prime location and superb terminal facilities, the primary export markets for SASREF products are the Middle East, Asia and the Pacific.

SASREF processes Arabian Light Crude and natural gas for hydrogen production. A key feature is its centralized control room for the refinery. This state-of-the-art technology has significantly improved operational control of the refinery.

Currently, crude intake is averaging 305,000 barrels per day (b/d). Refined products output includes LPG (liquid petroleum

gas), chemical grade naphtha, benzene, Mogas (Motor gasoline component), dual purpose kerosene, fuel oil 38, long residue and sulphur.

SASREF is a full conversion refinery at maximum crude intake as it includes HCU, VBU and a Thermal Gas-oil Unit (TGU).

This leading edge TGU/GT technology further boosts SASREF's international competitiveness well into this century as a firmly established pacesetter refinery.

Importantly, SASREF's already high levels of energy efficiency have been enhanced further by minimizing greenhouse gas emissions as the refinery's electricity consumption has been reduced significantly.

SASREF applies rigorous external bench marking criteria to measure its performance levels as a world-class pacesetter refinery. This includes plant integrity, reliability and refinery maintenance to increase productivity and generate higher returns on SASREF's substantial investments.

## Our Vision

SASREF Aspires to be a caring organization that achieves best in class (top 10%) performance in the Asia-Pacific and Middle East region, maximizing profitability with a firm commitment to be a good neighbor and responsible citizen.

## رؤيتنا

تتطلع ساسرف لتكون واحدة من أفضل ١٠ في المئة من مصافي منطقة الشرق الاوسط والمحيط الهادئ وتسعى لزيادة ربحيتها مع التزامها الثابت برعاية منسوبيها والقيام بمسؤولياتها نحو المجتمع.

